



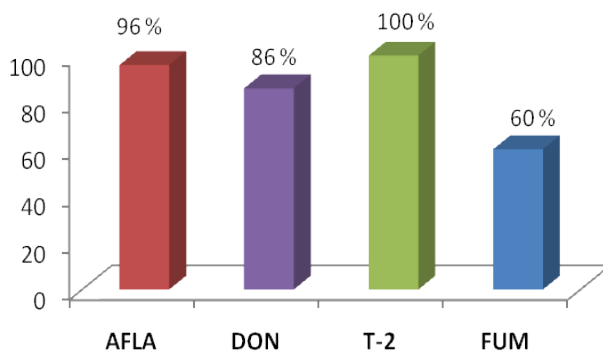
Selected bentonites as additives in feedstuff



สารดูดซับสารพิษจากเชื้อรา

จากกลุ่มแร่อะลูมิโนซิลิเกต ชนิดเบนโทไนท์
ซึ่งมีคุณสมบัติในการแลกเปลี่ยนประจุ และ
ดูดซับสารพิษได้ดี เช่น Aflatoxin B1,
T-2 toxin, Ochratoxin, Fumonisin,
Zearalenone และ Deoxynivalenol

กราฟแสดงประสิทธิภาพของ GLOBALFEED AR
ต่อการดูดซับสารพิษเชื้อราอะฟลาทอกซิน,
ดีออกซินิวาลีนอล, T-2 และฟูโมนิซิน ที่ pH 7



- Aflatoxin B 1 (AFLA)
- Deoxynivalenol (DON)
- T-2 Toxin
- Fumonisin (FUM)

GLOBALFEED® AR

- ▶ ทนต่อสภาพความเป็นกรดของกระเพาะอาหาร
- ▶ ไม่มีผลต่อการดูดซับสารอาหาร
- ▶ ถูกขับออกจากร่างกายสัตว์หลังจากที่ผ่านลำไส้
- ▶ ลดความเสี่ยงจากการเกิดโรคจากเชื้อรา
- ▶ เพิ่มประสิทธิภาพการผลิตของสัตว์

ตารางที่ 1 แสดงคุณสมบัติทางเคมีของ
GLOBALFEED AR

Montmorillonite	90-97 %
ความชื้น	10-12 %
ความสามารถในการแลกเปลี่ยนประจุ	90-100 Meq/100 กรัม
ปริมาณแคดเมียม (Cd)	< 2 ppm
ปริมาณตะกั่ว (Pb)	< 30 ppm





ตารางที่ 2 แสดงผลของสาร Calcium bentonite (CB) ที่ระดับต่างๆ และ 0.5% HSCAS ในอาหารที่ปนเปื้อนสารพิษเชื้อราต่อประสิทธิภาพการผลิตและ ค่าชีวเคมีของเลือดในลูกสุกรอนุบาลอายุเฉลี่ย 35 วัน จำนวน 63 ตัว เป็นเวลา 28 วัน (Schell et al.,1993)

Item	Normal corn	Aflatoxin corn (AC)	AC+ 0.25% CB	AC + 0.5%CB	AC+ 1%CB	AC+ 2%CB	AC+ 0.5% HSCAS
ADG,kg	0.63	0.52	0.59	0.60	0.60	0.61	0.61
ADFI,kg	1.29	1.02	1.14	1.24	1.22	1.29	1.23
Gain/feed	0.49	0.51	0.52	0.49	0.49	0.47	0.49
Total protein,g/dL	5.4	5.8	5.9	5.4	5.7	6.0	6.0
Urea N, mg/dL	10.8	12.2	11.7	12.5	12.7	13.2	12.7
Albumin, g/dL	3.4	3.2	3.6	3.3	3.4	3.8	3.8
AST, U/L	47	75	64	50	55	49	62
ALP, U/L	134	163	171	134	125	156	155
GGT, U/L	37	53	35	40	39	40	33

หมายเหตุ : HSCAS = กลุ่มแร่อลูมิเนียมซิลิเกต ชนิด Hydrated Sodium Calcium Aluminosilicates
 Aflatoxin Corn (AC) ปนเปื้อนในอาหารที่ระดับ 800 ppb
 AST = Aspartate Aminotransferase, ALP = Alkaline Phosphate และ
 GGT = Gamma-Glutamyltransferase

ตารางที่ 3 แสดงอัตราการใช้ GLOBALFEED AR		
	กรณีเพื่อป้องกันสารพิษเชื้อรา	กรณีมีการปนเปื้อนสารพิษเชื้อรา
สัตว์เคี้ยวเอื้อง	12 - 50 กรัม/ตัว/วัน	50 - 100 กรัม/ตัว/วัน
สุกร และสัตว์ปีก	0.5 - 2 กก./ตันอาหาร	2 - 4 กก./ตันอาหาร



ขนาดบรรจุ : 25 กิโลกรัม / ถุง



COMPANY WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV = ISO 9001:2008 =

การันตีด้วยมาตรฐานคุณภาพ FAMIqs และ ISO 9001:2008

